

78954

Описание:	HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 9000 - химически гидролизирующаяся противообрастающая краска премиум класса с высоким сухим остатком на основе нано-акрилатной технологии. GLOBIC 9000 обеспечивает низкое трение и очень тонкую самонастройку оптимальной полировки покрытия во время эксплуатации, а также обладает свойствами саморазглаживания. GLOBIC 9000 сочетает в себе наилучшую систему, состоящую из связующего и биоцида, что обеспечивает характеристики премиум класса для судов, работающих на различных скоростях и превосходит другие самополирующиеся покрытия, особенно на низких скоростях. Запатентованное микроволокно обеспечивает лучшую в своем классе механическую прочность покрытия и предотвращает его растрескивание и шелушение. Продукт не содержит оловоорганических компонентов в качестве биоцидов и удовлетворяет требованиям Международной конвенции о контроле над вредными противообрастающими системами на судах, принятой ИМО в октябре 2001 г. (документ ИМО AFS/CONF/26).
Рекомендовано применять:	И для нового строительства, и для обслуживания подводной части и переменного пояса в случае расширенных интервалов докования сроком до 90 месяцев.
Сертификация/Одобрения:	
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Номера оттенков/Цвета:	51110* / Красный
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	58 ± 1
Теоретический расход:	5.8 м ² /л [232.6 sq.ft./US gallon] - 100 мкм/4 мил
Точка воспламенения:	25 °C [77 °F]
Удельный вес:	1.8 кг/л [15.2 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	4 - 5 час. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	328 г/л [2.7 фунт/US галлон]
	<i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i>
	<i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
НАНЕСЕНИЕ:	
Метод нанесения:	БВР см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Разбавитель (макс. по объему):	08080 (5%) Использовать только в исключительных случаях
Сопловое отверстие:	0.027 - 0.031 "
Давление на сопле:	270 бар [3915 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08080
Толщина пленки, сухой:	100 мкм [4 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	175 мкм [7 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии со спецификацией.
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

78954

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	В соответствии со спецификацией. Существующие старые самополирующиеся или растворимые противообрастающие покрытия: Удалить возможные загрязнения маслами, смазкой и т. п. при помощи подходящего чистящего средства с последующей очисткой пресной водой под высоким давлением для тщательного удаления имеющегося плохо держащегося отработавшего необрастающего покрытия. Герметизирующий слой: Необходимость использования герметизирующего/связующего слоя зависит от типа и состояния существующего противообрастающего покрытия.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, во избежание конденсации. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и сушки.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией. Рекомендованные системы: HEMPADUR 45182 и HEMPADUR 47182
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации.
Примечания	Этот продукт содержит тяжелые компоненты. Тщательно перемешайте перед использованием. Будучи поверхностно активным покрытием на протяжении всего периода эксплуатации, это противообрастающее покрытие постепенно изнашивается в процессе.
Цвета/Цветостойчивость:	Первоначальный цвет может меняться в пределах одного оттенка в зависимости от партии. После контакта с морской водой первоначальный цвет может меняться в пределах одного оттенка. На эффективность противообрастающего покрытия это не влияет.
Алюминиевый корпус.	Может применяться на алюминиевых корпусах при наличии эффективной антикоррозионной системы минимум в два слоя по 150 микрон/6 мил каждый. Антикоррозионная система должна оставаться неповрежденной во время эксплуатации во избежание коррозии алюминия, вызванной оксидами меди, содержащимися в противообрастающей краске.
Оборудование для нанесения:	Стандартное оборудование для безвоздушного распыления высокой мощности: Кратность насоса: мин. 45:1 (см. примечание ниже) Производительность: мин. 12 л/мин. (теоретическая) Шланги распылительные: макс. 15 м/50 футов, внутренний диаметр 3/8"; макс. 3 м/10 футов, внутренний диаметр 1/4" Примечание: Если необходимо использовать более длинные шланги, можно добавить шланг до 50 метров/150 футов, (внутренний диаметр 1/2"). Необходимо увеличить кратность насоса до 60:1 или более, при этом поддерживая высокую производительность насоса. Рекомендуется использовать реверсивное сопло . Фильтр Необходимо удалить фильтр буферного резервуара и фильтр наконечника.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 80-150 мкм/3.2-6 мил
Спуск на воду:	Минимальный срок до спуска на воду зависит от количества нанесенных слоев, толщины пленки, преобладающей температуры и последующих условий эксплуатации. Для получения более подробной информации обратитесь к соответствующей окрасочной спецификации. Максимальный срок спуска на воду зависит от атмосферных условий (интенсивности ультрафиолетового излучения, температуры, степени загрязненности атмосферы и т.п.). Если судно выводится из дока ранее, чем через 6 месяцев, то проблем обычно не возникает, но если воздух чрезмерно загрязнен, то может потребоваться обмыв поверхности пресной водой под высоким давлением (свяжитесь со специалистом Hempel).
Примечания по перекрытию:	Согласно спецификации в зависимости от состояния корпуса, интенсивности и условий эксплуатации. Максимального интервала перекрытия нет, но, после длительного воздействия грязной атмосферы, удалите с поверхности все накопленные загрязнения с помощью пресной воды под высоким давлением. Каки у других физически высыхающих красок окончательная прочность достигается через несколько дней после нанесения последнего слоя.
Примечание:	HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 9500 M 78954 Только для профессионального использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S 7895451110

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.
За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.
Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.
Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.